

EP-13-EPS-053-2

產品說明：

單組份熱固化型環氧樹脂膠粘劑，固化後對 LCP、金屬、PCB 形成良好的粘接，固化物收縮率低、韌性好、抗沖擊、耐摔、電氣絕緣性能優異、耐老化性能優異等。

產品特性：

硬化前特性		測試條件	測試方法
外觀	黑色		目視
黏度 @ 25°C	12,500~14,000 cps	Brookfield DV-III/CP-51 @ 5rpm	FT-P006
搖變指數 @ 25°C	2.8~3.5	Brookfield DV-III/CP-51 黏度. @ 0.5rpm/黏度 @ 5rpm	FT-P008
比重	1.3	密度計	FT-P001
使用壽命 @ 25°C	48hrs	黏度升高 25% @ 5rpm	FT-P024
保存期限 @ -40°C	6 個月		FT-P018
烘烤條件		測試條件	測試方法
完全固化		60 分鐘 @80°C (烘箱烘烤)	
固化物性質		測試條件	測試方法
硬度	D80	邵氏	FT-P037
物理及化學性質		測試條件	測試方法
拉伸剪切強度(鋼片粘接)	14.9 Kg	Dage4000	FT-M012
玻璃轉移溫度 (Tg)	90°C	DMA	FT-M014
熱膨脹係數	<Tg 51 ppm/°C >Tg 172 ppm/°C	TMA	FT-M016
吸水率(%)@25°C, 24Hr	<1.5%		FT-P032
耐溫範圍	-40°C ~+150°C		

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

運用指導方針
運輸

運送過程皆放入乾冰保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無乾冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請立即拍照存證勿使用並立刻通知我司營業人員。

解凍處理

解凍時，請將針筒（瓶、罐）直立解凍，直到完全達室溫時才能使用(一般包裝回溫時間 60 鐘)，請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；不可反覆解凍及冷凍以防止異常分離現象及氣泡等之產生。

儲存條件

當您收到貨品時，請立即以低溫（-40°C）儲存。由於不同溫度下之保存將影響產品的壽命（保存溫度與產品壽命成正比）。

注意事項

1. 施膠後的部件需直接放 80°C 的烘箱中固化，溫度過低時，易造成流膠粘手現象或粘接不良，過高的溫度造成膠體爆聚，使固化物變脆，影響產品性能。
2. 本產品對熱敏感，應避免在過高溫度的環境中儲存和操作。
3. 本產品經開封使用後，需鎖緊蓋子，避免水汽、雜質、熱...等影響質量，未用剩餘膠液不能倒入原包裝內儲存，以免污染未用膠液。